



Bombas Trief se apunta a la Industria 4.0



Desde su nacimiento en 1967, hace más de 50 años, la trayectoria de Bombas Trief ha estado íntimamente vinculada al sector oleícola y olivarero como referente en la fabricación de bombas para fluidos en las líneas de recepción y envasado. Ahora, la empresa vizcaína con sede en Erandio inicia una nueva e ilusionante etapa orientada a la automatización y optimización de procesos y operaciones en la que abraza los preceptos y paradigmas de la Industria 4.0.

“Somos una empresa familiar apasionada por su trabajo que contribuye a construir una sociedad más justa, y esto es algo que nos enorgullece”. Semejante carta de presentación corresponde a Bombas Trief, una firma con sede en Erandio (Vizcaya) especializada en el diseño y fabricación de bombas para el trasiego de fluidos complejos. Fundada en el barrio bilbaíno de Zorroza por José Arredondo Mato en 1967, abuelo del actual director técnico y de producción, Gorka Arredondo -tercera generación de la familia-, los productos de Bombas Trief pueden ser utilizados en una gran variedad de sectores (industria química e hidrocarburos, industria alimentaria, lubricantes industriales, energía, asfaltos, industria papelera, industria cosmética, transporte, reciclaje, bebidas alcohólicas, etc.), si bien la empresa ha estado estrechamente vinculada al sector oleícola y olivarero desde sus comienzos hace más de medio siglo.

La pasión, la orientación al cliente y la búsqueda de la excelencia en sus

[La empresa vizcaína inició hace más de 50 años un camino de crecimiento sostenido que nunca ha abandonado, basado en sus dos pilares básicos, la calidad y la innovación]

productos y servicios ha sido una constante en esta empresa vizcaína que distribuye y comercializa sus productos en los cinco continentes y puede presumir de contar con más de 3.000 clientes satisfechos, todo un referente en la producción de bombas industriales con diferentes aplicaciones y tecnologías. “En Bombas Trief -afirma Gorka Arredondo- estamos orgullosos de nuestros productos, sentimos que aportan valor y nos esforzamos en transmitir ese entusias-



Instalación típica de bomba de aletas (serie BAL) en una almazara.

mo y en adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes para ayudarles a cumplir sus objetivos”, lo que se traduce en un altísimo nivel de satisfacción y en la construcción de relaciones comerciales de larga duración.

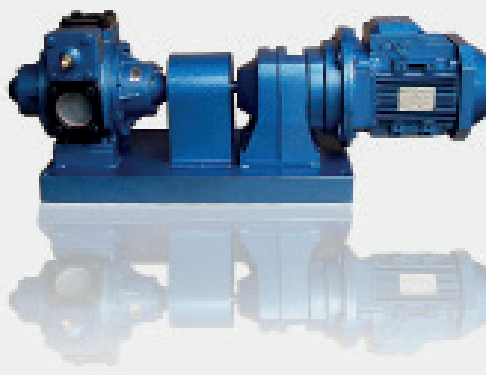
Fue José Arredondo quien, apoyado por un equipo experimentado y aprovechando su conocimiento en el trasiego de fluidos, diseñó el primer producto de Bombas Trief, las bombas de pistón o vaivén rotativo (serie Trief). Dichas



Home de la nueva web de Bombas Trief.

bombas generaban cuatro carreras solapadas del pistón y dado por cada vuelta del rotor proporcionando una descarga uniforme del fluido, lo que supuso un gran avance tecnológico en aquella época. La excelente acogida de la que disfrutaron estos modelos en el mercado permitió que la empresa vizcaína iniciara un camino de crecimiento sostenido que nunca ha abandonado, basado siempre en sus dos pilares básicos, la calidad y la innovación. El siguiente paso fue la ampliación de sus instalaciones, trasladándose al edificio Gaieta del mismo barrio y aumentando su catálogo de productos con nuevas familias de bombas como las de rotor flexible (serie RF), las de aletas (serie BAL) y las de engranajes -la serie GPV, la más reciente (2015)-.

Gracias al trabajo y dedicación de todo su equipo humano, siempre con la mirada puesta en el futuro, Bombas Trief se ha convertido en todo un referente en la fabricación de bombas para fluidos a nivel nacional e internacional, con una extensa gama de productos de reconocida calidad y una amplia variedad de aplicaciones. La filosofía de la empresa se basa en las 3E's: empatía -para comprender las necesi-



Las bombas Trief de la familia BAL garantizan un trasiego rápido, uniforme y silencioso. En la imagen, modelo de bomba de aletas utilizada en el sector oleícola.

dades de sus clientes-, eficacia -para aportar soluciones óptimas que satisfagan plenamente dichas necesidades- y exigencia -para mantener a lo largo del tiempo la calidad, fiabilidad y durabilidad exigidas-.

Serie BAL, eficacia y fiabilidad

Las bombas de aletas de la serie BAL son bombas de desplazamiento positivo de gran robustez, volumétricas y autoaspirantes. Construidas en hierro fundido e inoxidable con rodamientos de bolas de una hilera lubricados con grasa y aislados del producto bombeado me-

diantes cierres mecánicos, se componen de un rotor ranurado montado excéntricamente en un cuerpo con una aleta rectangular en cada ranura, y todas ellas son autoajustables -esto es, salen automáticamente de las ranuras del rotor para compensar el desgaste de éstas, manteniendo la eficiencia volumétrica- e incorporan una válvula de seguridad.

Especializadas en el trasiego de aceite, las bombas de la serie BAL gozan de gran aceptación en el mercado, participando de manera eficaz en varios de los procesos que intervienen en la elaboración del aceite de oliva tales como centrifugación, almacenamiento, conservación, etc. Su éxito se debe a su gran capacidad de trabajo a bajas revoluciones, su funcionamiento sumamente silencioso y sin vibraciones -como máximo a 740 rpm- o la variedad de materiales empleados en su fabricación, tanto en el propio cuerpo de la bomba como en las aletas, que facilita una adaptación plena a las necesidades de cada instalación. Asimismo, destacan por su elevada fiabilidad y durabilidad, junto a su sencillo mantenimiento; al tiempo que su amplio rango de caudales permite su utilización en múltiples aplicaciones de bombeo.



Servicio 360°, nuevas instalaciones y modelo de producción...

Otra de las características diferenciales que distingue a Bombas Trief es el servicio integral que proporciona a sus clientes, tal y como explica Gorka Arredondo: “Ofrecemos a nuestros clientes un servicio de 360°. Les ayudamos en el proceso inicial de toma de decisiones ofertándoles nuestros servicios de preventa o asesoramiento técnico, y después les acompañamos durante toda la vida útil de nuestras bombas a través de nuestros servicios de postventa: instalación y puesta en marcha; mantenimiento, recambios y reparaciones; y asistencia técnica. Además, en el caso de que ninguna de nuestras bombas de catálogo cubra las especificaciones que demanda el cliente, se la diseñamos y fabricamos a medida gracias a nuestro servicio de personalización de productos”.

En la actualidad, la empresa se encuentra inmersa en un proceso de mejora tecnológica que comprende la adopción de nuevas tecnologías (nueva web en cinco idiomas, marketing digital, redes sociales, blog, videotutoriales, etc.), la mejora del proceso industrial (nuevas instalaciones, maquinaria más moderna, integración del proceso productivo en el ERP, nuevo banco de pruebas, etc.) y la renovación de su imagen corporativa (manual de identidad corporativa, nuevo logo, vídeo corporativo, etc.).

La estrategia de desarrollo que se está implementando está orientada a la automatización y optimización de procesos y operaciones con objeto de aumentar la productividad de sus líneas e incrementar la calidad de sus productos, así como de proporcionar un mejor servicio a sus clientes y mejorar la imagen de la empresa. Es por ello por lo que, en línea con la tendencia actual, Bombas Trief abraza la revolución que supone la Industria 4.0. “Queremos que el mercado nos perciba como una empresa innovadora y moderna, capaz de desarrollar proyectos de gran alcance, sensorizada y conectada. En definitiva, ascender a otro nivel y crear una Bombas Trief 4.0”, señala su gerente, Óscar García.

Dentro de este ambicioso proyecto, mención especial merece la renovación



Instalaciones de Bombas Trief en Erandio (Vizcaya).

de sus instalaciones, indica García: “El antiguo taller se había quedado pequeño y ello generaba pérdidas de tiempo y eficacia (roturas de stock, aumento de plazos de entrega, etc.) que repercutían en la rentabilidad y en la satisfacción de nuestros clientes. Necesitábamos rediseñar nuestras instalaciones para conseguir un óptimo flujo de producto, así como replantear nuestro modelo de producción para promocionar las operaciones en las que aportamos valor y externalizar aquellas que no lo hacen, lo que se traduce, por ejemplo, en nuevas líneas de fabricación y sistemas de almacenaje optimizados que nos permitan reducir los tiempos de respuesta. Además, necesitábamos mejorar nuestras instalaciones a nivel tecnológico para poder satisfacer las exigencias y demandas de nuestros clientes y ofrecerles productos más innovadores y especializados. Todos estos objetivos no se podían acometer en las antiguas instalaciones, por lo que se antojaba imprescindible la adquisición de unas nuevas, más amplias y, sobre todo, mejoradas tecnológicamente”.

Unas mejoras que permiten a Bombas Trief vislumbrar el futuro con optimismo. “A corto plazo -apunta su gerente-, necesitamos consolidar nuestra transición a la Industria 4.0. Debemos evaluar los cambios producidos y adecuarlos al marco de mejora continua que caracteriza nuestra forma de trabajar. Dentro de este mismo marco, queremos elevar nuestro compromiso con la calidad y el

medio ambiente adaptando y optimizando nuestros procesos de gestión de la calidad (ISO 9001), prevención (ISO 45001) y gestión medioambiental (ISO 14001) para, entre otros aspectos, reducir al máximo los riesgos laborales y lograr un mayor acercamiento a tecnologías limpias con su correspondiente reducción de la huella ecológica”.

Más a largo plazo, y dentro del plan estratégico 2022/2024 establecido por la empresa, el principal objetivo es el diseño y fabricación de nuevas familias de productos -caso de las nuevas gamas de bombas volumétricas rotativas y de bombas hidráulicas de engranajes- que les permitan acceder a otros mercados actualmente inalcanzables tales como la industria láctea, vinícola, farmacéutica o química fina, entre otros. “Además -concluye García-, queremos redefinir nuestras gamas de productos (BAL hidrocarburo, BAL piensos, BAL melazas, Trief freidora, Trief asfaltos, Trief resinas, BAL oliva, etc.) para adaptarlos de manera específica a aquellos sectores que son estratégicos para nosotros, como el oleícola”.

Por último, Bombas Trief aspira a reforzar su presencia tanto en el mercado nacional -asistiendo y participando en importantes ferias especializadas como Expoliva- como a nivel internacional, potenciando y ampliando su red de distribuidores en Europa, Sudamérica, EEUU, México o India. 🍀

Bombas Trief, S.L.
ventas@bombastrief.es
www.bombastrief.es